

Opis Przedmiotu Zamówienia

L.p.	Nazwa asortymentu	Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia
1.	Stół 1600mm x 800mm, wys.700mm, stelaż metalowy	<p>Stół o zadanych wymiarach.</p> <p>Błat wykonany z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej o min. grubości 25mm, krawędzie zabezpieczone paskiem prostym ABS gr. 2mm, odpornym na uderzenia.</p> <p>Stelaż: Rama metalowa, nogi (o przekroju kwadratu) metalowe, w kształcie litery „H” malowana proszkowo na kolor srebrny, profil stalowy, przekrój belek: 40 x 20mm rama + 4 nogi o przekroju kwadratu 40 x 40mm. Grubości ścianek: nogi - 1,8mm, belki - 1,3mm. Nogi z regulacją poziomowania (0-10mm). Rama biurka oddalona od krawędzi blatu max. 50mm. Mocowanie konstrukcji do blatu śrubami z wkładkami metalowymi.</p> <p>Kolor laminatu dąb sonoma, Wykonawca przedstawi Zamawiającemu co najmniej 3 możliwe odcienie do wyboru i dopasuje do istniejącej zabudowy.</p>
2.	Krzesła tapicerowane	<p>Krzesło typu ISO lub równoważne. Stelaż metalowy, chromowany. Nogi krzesła zakończone stopkami z tworzywa sztucznego. Wymiary (+/- 30 mm) : szerokość całkowita 530 mm, wysokość całkowita 820 mm. Miękkie, tapicerowane, ergonomicznie wyprofilowane siedzisko i oparcie. Oparcie krzesła jest zabezpieczone z tyłu osłoną z tworzywa sztucznego. Stopki na nogach krzesła z tworzywa sztucznego zabezpieczające przed zniszczeniem podłogi. Tapicerka z możliwością wyboru tworzywa: skóropodobna lub tkaninowa , w szerokiej gamie kolorów np. w odcieniach szarości, brązu, niebieskiego z możliwością wyboru przez Zamawiającego. Wykonawca przedstawi Zamawiającemu do wyboru co najmniej 4 rodzaje tkanin w różnych kolorach.</p>
3.	Regał biurowy, półotwarty, dług.800mm, szer.400mm, wys.1850mm	<p>Regał biurowy, otwarty o zadanych wymiarach.</p> <p>Regał wykonany z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej, wszystkie krawędzie wykończone paskiem ABS o grubości 2mm. Wieńce górne i dolne o grubości 25mm, ściany boczne, drzwi i półki o grubości 18mm. Plecy szafy z płyty HDF o grubości 3,2mm mocowane do boków szafy za pomocą wkrętów lub zszywek, zlicowane z korpusem. Korpus łączony za pomocą kołków meblowych i sklepany.</p> <p>Regał podzielony w stosunku 3/2 (górną/dół).</p> <p>Górna część otwarta. W środku 2 regulowane półki.</p> <p>Dolna część - szafka dwudrzwiowa, zamykana na klucz z dwoma kluczami w komplecie. Wyposażona w zamek baskwilowy. Uchwyty metalowe, chromowane , rozstaw 140mm, kształt łukowy, obły. Zawiasy samodomykające - cichy domyk. W środku 1 półka.</p>

		<p>Plastikowe nóżki – regulatory o średnicy 50mm i wysokości 30mm, regulacja poziomu od środka mebla. Kolor laminatu dąb sonoma, Wykonawca przedstawi Zamawiającemu co najmniej 3 możliwe odcienie do wyboru i dopasuje do istniejącej zabudowy.</p>
4.	Stół 750mm x 750mm, wys.700mm, stelaż metalowy	<p>Stół o zadanych wymiarach. Błat wykonany z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej o min. grubości 25mm, krawędzie zabezpieczone paskiem prostym ABS gr. 2mm, odpornym na uderzenia. Stelaż: Rama metalowa, nogi (o przekroju kwadratu) metalowe, w kształcie litery „H” malowana proszkowo na kolor srebrny, profil stalowy, przekrój belek: 40 x 20mm rama + 4 nogi o przekroju kwadratu 40 x 40mm. Grubości ścianek: nogi - 1,8mm, belki - 1,3mm. Nogi z regulacją poziomowania (0-10mm). Rama biurka oddalona od krawędzi blatu max. 50mm. Mocowanie konstrukcji do blatu śrubami z wkładkami metalowymi. Kolor laminatu dąb sonoma, Wykonawca przedstawi Zamawiającemu co najmniej 3 możliwe odcienie do wyboru i dopasuje do istniejącej zabudowy.</p>

Wymagania ogólne i uwagi dotyczące przedmiotu zamówienia

1. Ceny poszczególnych mebli muszą zawierać m.in. koszt wytworzenia mebli, transportu i wniesienia, montażu mebli oraz koszt wszystkich materiałów pomocniczych do montażu.
2. Zamawiający zastrzega sobie prawo do wyboru kolorystyki w poszczególnych elementach przedmiotu zamówienia na etapie realizacji umowy (na podstawie dostarczonych próbek).
3. Wykonawca przedstawi do wyboru Zamawiającego wzorniki tapicerek materiałowych i zmywalnych, w tym co najmniej 4 rodzajów tkanin w różnych kolorach.
4. Wszystkie elementy metalowe wykończone w sposób uniemożliwiający zranienie.
1. Wszystkie nóżki, płozy, stopki mebli muszą być zabezpieczone ochronnymi podkładkami filcowymi zapobiegającymi rysowaniu podłogi.
5. W przypadku możliwości wyboru koloru lub materiału pokrycia, Wykonawca przedstawi Zamawiającemu wzornik materiałów do wyboru.
6. Wykonawca przed przystąpieniem do realizacji zamówienia przedstawi Zamawiającemu do wyboru wzory (kolory) laminatów, tworzyw, profili itp., które będą wykorzystane do wykonania mebli.
7. Szafki wysokie, regały listwowe, nadstawki i inne wymagają przytwierdzenia do ściany - do ustalenia z Zamawiającym. Mocowanie do ścian wraz z niezbędnymi materiałami zapewnia Wykonawca.
8. Meble zamykane drzwiczkami na prawą lub lewą stronę - do ustalenia z Zamawiającym.
9. Zamawiający zastrzega sobie prawo do wyboru kolorystyki w poszczególnych elementach przedmiotu zamówienia na etapie realizacji umowy (na podstawie dostarczonych próbek).
10. Przelotki na kable wykonane po uzgodnieniu dokładnych miejsc z Zamawiającym, zabezpieczone plastikową wkładką.
11. Uchwyty do drzwi i szafek metalowe, chromowane, rozstaw 140mm - 160mm, kształt łukowy, obły.
12. Otwory montażowe (mimośrodny) zakryte specjalnymi zaślepkami z tworzywa sztucznego, a konfirmaty zaślepkami samoprzylepnymi.

13. Wszystkie elementy metalowe wykończone w sposób bezpieczny, uniemożliwiający zranienie.
14. Wszystkie zakończenia profili zamkniętych oraz widoczne otwory w profilach zabezpieczone specjalnymi zaślepkami.
15. Wszystkie meble, poza zawieszanymi wyposażone w plastikowe stopki lub ślizgacze, zabezpieczające podłogi przed uszkodzeniem.

Przedmiot zamówienia winien spełniać minimalne wymagania

16. Atest higieniczny na zastosowane kleje topliwe (jeżeli dotyczy, tj. jeżeli w technologii produkcji użyto klejów topliwych).
17. Deklaracja zgodności/Certyfikat CE (jeśli dotyczy tj. na wyroby medyczne typu taborety medyczne)
18. Atest badań wytrzymałościowych w zakresie bezpieczeństwa użytkowania, wytrzymałości i trwałości krzesel i foteli obrotowych, zgodnie z obowiązującymi normami: PN-EN 16139:2013-07 lub równoważne i/lub PN-EN 1728:2012 lub równoważne i/lub PN-EN 1022:2019-03 lub równoważne .
 - a. Według normy PN-EN 16139:2013-07 lub równoważnej świadectwo badań wszystkich typów siedzisk użytkowanych poza mieszkaniem. Niniejsza norma określa metody badań wytrzymałości, trwałości oraz bezpieczeństwa wszystkich typów siedzisk użytkowanych poza mieszkaniem, przeznaczonych do użytkowania przez osoby dorosłe o wadze do 110 kg.
 - b. Według normy PN-EN 1728:2012 lub równoważnej świadectwo badań mebli do siedzenia.
19. Niniejsza norma określa metody badań wytrzymałości i trwałości konstrukcji wszystkich typów mebli do siedzenia bez względu na materiały, wzór/konstrukcję lub procesy wytwarzania.
 - a. Według normy PN-EN 1022:2019-03 lub równoważnej świadectwo badań mebli do siedzenia.
20. Niniejsza norma określa metody badania i wymagania dla oznaczania stateczności wszystkich typów mebli do siedzenia dla dorosłych o wadze do 110 kg, bez względu na sposób użytkowania, materiały, wzór/konstrukcję lub sposób wytwarzania.
21. Płyty laminowane wykorzystywane do produkcji mebli posiadają określoną jakość ,odporność na zarysowanie, odporność na zaplamienie, odporność na pękanie zgodnie z normą PN-EN 14322 lub równoważne (jeżeli dotyczy). Niniejsza norma określa wymagania w odniesieniu do jakości powierzchni i odchyłek wymiarowych dla płyt laminowanych do zastosowań wewnętrznych, które są wspólne dla płyt wiórowych i pilśniowych. Użyte materiały nie mogą być gorsze od wymagań normy – klasa ścieralności 1- 4 , minimalna odporność na zarysowanie 1,5 N, odporność na zaplamienie ≥ 3 w skali Rating, odporność na pękanie ≥ 3 w skali Rating, tolerancja wymiarów długości i szerokości +/- 5mm, tolerancja grubości + 0,5 / - 0,3mm.
22. Atest higieniczny na zastosowaną płytę laminowaną (jeżeli dotyczy).
23. Atest higieniczny na obrzeża meblowe ABS (jeżeli dotyczy).
24. Atest higieniczny na zastosowane kleje topliwe (jeżeli dotyczy, tj. jeżeli w technologii produkcji użyto klejów topliwych).
25. Certyfikat podmiotu niezależnego potwierdzające, że zastosowana sklejka spełnia wymagania klasy E1 emisji formaldehydu zgodnie z PN-EN 1084 (jeżeli dotyczy).
26. Świadectwa badań na meble do przechowywania i biurka wg norm: PN-EN 14073-2:2006, , PN-EN 14074:2006, PN-EN 527-2:2017, PN-EN 527-1:2011 lub równoważne(jeżeli dotyczy).

- a. Według normy PN-EN 14073-2:2006 lub równoważnej świadectwo badań mebli do przechowywania. Niniejsza norma określa metody badań w celu określenia wytrzymałości konstrukcji wolnostojących, mebli mobilnych, zawieszanych na ścianie biurowych mebli do przechowywania jak również stateczność mebli wolnostojących np. badanie wytrzymałości elementów wysuwanych, dynamiczne otwieranie elementów wysuwanych, obciążenie pionowe drzwi, badanie stateczności mebli wolnostojących w stanie obciążonym i nieobciążonym.
- b. Według normy PN-EN 14074:2006 lub równoważnej. Niniejsza norma określa metody badań w celu określenia wytrzymałości i trwałości części ruchomych stołów, biurek i mebli do przechowywania.. Próby mają na celu symulację normalnego użytkowania, jak również niewłaściwego użytkowania które racjonalnie może zaistnieć.
- c. Według normy PN-EN 527-2:2017 lub równoważnej. Niniejsza norma określa metody badań w celu określenia bezpieczeństwa, wytrzymałości i trwałości stołów roboczych oraz biurek stosowanych do prac biurowych w pozycji siedzącej, siedząco-stojącej lub stojącej np. badanie sztywności konstrukcji, próby obciążenia.
- d. Według normy PN-EN 527-1:2011 lub równoważnej. Niniejsza norma określa wymiary stołów roboczych i biurek, przeznaczonych do prac biurowych w pozycji siedzącej, stojącej lub w siedzącej i stojącej.

Wykonawca dostarczy w/w dokumenty na wezwanie w czasie realizacji zamówienia. Nie jest wymagane składanie ich wraz z ofertą.